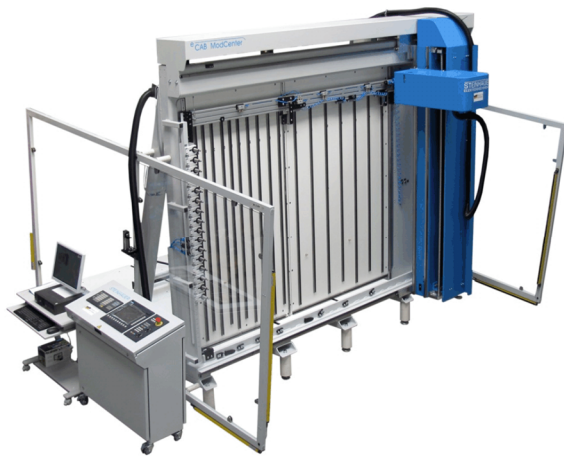


Automatisierte Fertigung im Schaltschrankbau

Sämtliche mechanische Bearbeitungen von Materialien wie Stahl, Edelstahl, PVC oder Kupfer werden mit einem eCAB ModCenter von der Firma Steinhauer Elektromaschinen AG gefertigt.

Flachmaterialien von 1500 x 2400mm und verschweisste Schaltschränke von 1600 x 2200 x 2200mm können im Bohrcenter allseitig mechanisch bearbeitet werden.

Die Maschine kann mit 21 verschiedenen Werkzeugen, Bohrer, Fräser, Gewindeschneider oder Gewindeformer bestückt werden. Der Werkzeugwechsel für die verschiedenen Arbeitsgänge, wie Bohren oder Fräsen, wird vollautomatisch durch die Maschine ausgeführt.



Die Daten werden entweder vom Kunden geliefert oder durch uns selbst erstellt. Diese können jederzeit nach der Auslieferung zu 100% nachverfolgt werden. Gerade bei Um- oder Nachbauten vor Ort kann es von grossem Vorteil sein, wenn man genaue Masse der vorhandenen Steuerungen hat und so entsprechend besser planen kann.

Gerne unterstützen wir Sie in Ihrem Projekt. Wir können dadurch gemeinsam eine Basis schaffen, um effizienter und schneller Projekte zu realisieren.

Wir freuen uns von Ihnen zu hören!

ess guggenbühl gmbh
Looäcker 6
CH-9247 Henau

T +41 (0)71 951 11 50
F +41 (0)71 951 11 46

Ihre Ansprechperson:

Lukas Guggenbühl

071 951 11 50

STEINHAUER
ELEKTROMASCHINEN AG